

ETANCHEITES DES POMPES

Si vous êtes en situation de handicap, merci de bien vouloir contacter notre référent handicap à contact@leotech-formation.fr pour étudier la possibilité de mettre en place un accompagnement qui corresponde à vos besoins.



Les installations de pompages ont une responsabilité importante dans les industries, elles sont liées à la production, à l'assainissement, à la sécurité et à bien d'autres utilisations.

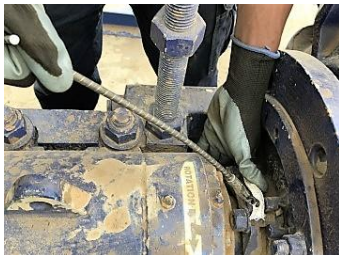
Pour réussir à optimiser ces installations, **LEOTECH formation** a mis en place un stage « on line » permettant de réunir les actions préventives et curatives des pompes :

- ⇒ Diagnostic et expertise avant démontage
- ⇒ Retrait de la pompe en respectant les règles de sécurité et environnementales
- ⇒ Démontage de la pompe
- ⇒ Expertise des pièces de fonctionnement
- ⇒ Changement de l'étanchéité
- ⇒ Accostage des brides et de l'accouplement
- ⇒ Mise en service



Possibilité de réaliser la formation avec les activités pratiques en présentielle

DUREE	PROGRAMME DE FORMATION
2 jours (14H) (2 x 1 jour) ou (4 x 0,5 jour)	⇒ Emissions fugitives (0,25 Jour) → Réglementation → Moyens de mesure → Impacts sur l'environnement et sur la sécurité
PUBLIC CONCERNE	
Technicien de maintenance, Préparateur, Techniciens des méthodes, Responsables maintenance	⇒ Etanchéité par presse-étoupes (tresses) (0,5 Jour) → Technique de l'étanchéité par presse-étoupes → Choix de la matière de la tresse en fonction du fluide véhiculé. → Précautions à prendre lors du démontage d'une tresse : - Utilisation des équipements de protection individuels (gants, lunette, tenue adaptée etc.) - Vidange de la pompe en respectant l'environnement - Utilisation d'outillage adapté (tire bourre)
TARIF	
Tarif en fonction du nombre de personnes et de la périodicité (nous consulter)	→ Précautions à prendre lors du montage d'une tresse - Contrôle géométrique des paliers et de l'arbre - Réalisation des anneaux (coupe à 45°, pré formage) - Mise en place dans la boîte à garniture - Serrage et ajustement de la fuite
PREREQUIS	
Détenir des connaissances sur les équipements industriels possédant des pompes et les bases en mécanique	→ Diagnostic selon l'effet constaté - Fuite de la tresse au niveau du boîtier - Température excessive des éléments etc.
OBJECTIF PEDAGOGIQUE	⇒ Etanchéité par garniture mécanique (0,5 Jour) → Technique de l'étanchéité par garniture mécanique - Composants de base (grain fixe, tournant, élément d'étanchéité secondaire, élément ressort etc.)
LES « + » DE CE STAGE	→ Choix du montage utilisé en fonction de la nature du fluide à étancher (cristallisant, chaud, toxique, dangereux, etc.) - Montages courants selon les Normes A.P.I. et I.S.O. - Flushing (circulation) - Quench (balayage) - Tandem - Double (dos à dos) - Réservoirs pour garniture tandem ou double → Choix de la matière des éléments en fonction du fluide véhiculé (chargé, visqueux)

OBJECTIFS OPERATIONNELS	→ Précautions à prendre lors du démontage d'une garniture : - Utilisation des équipements de protection individuels (gants, lunette, tenue adaptée etc.) - Vidange de la pompe en respectant l'environnement - Poste de travail propre - Utilisation de l'outillage approprié → Précautions à prendre lors du montage d'une garniture : - Contrôle géométrique de la pompe - Vérification des pièces détachées - Vérification des étanchéités secondaires - Montage joints toriques, semi dynamique et statique - Réglage de la cote de compression L3 → Diagnostic selon l'effet constaté - Fuite de la garniture au niveau du boîtier - Température excessive des éléments etc.	
MOYENS	⇒ Accostage des machines tournantes (0,5 Jour) → Accostage des tuyaux - Découpe en respectant la dimension des joints selon la norme NF E 1514-1 - Dimension de la boulonnerie en fonction du diamètre nominal des brides (NF E 29001) - Déroulement d'une intervention de pose → Lignage du moteur et de la pompe - Tolérance d'alignement - Présentation des Méthodes de lignage (comparateur et LASER) ⇒ Mise en service (0,25 Jour) → Test du sens de rotation du moteur désaccouplé → Mode opératoire de démarrage garniture sans lubrification - Remplissage et dégazage → Mode opératoire de démarrage garniture avec lubrification - Vérification du niveau du fluide de barrage - Réglage de la pression dans le réservoir - Surveillance pression et température du fluide de barrage	
NOMBRE DE PARTICIPANTS	ORGANISATIONS PRATIQUES DE LA FORMATION	
- Groupe de 6 participants au maximum, favorisant une animation		
DATES DE FORMATION		
Planification sur mesure		
SANCTIONS DE FIN DE STAGE		
Attestation de formation		
EVALUATION DES ACQUIS	Présentations théoriques en salle par web cam	Contrôle géométrique de la pompe avant montage à l'atelier
Contrôle continu des acquis ou QCM		
APRES LE STAGE...		
DIP 24 : DIAGNOSTIC SUR INSTALLATION DE POMPAGE ADP 34 : ALIGNEMENT DES POMPES	DEMONSTRATION DE CHANGEMENT DES ANNEAUX TRESSSES ET GARNITURES MECANQUES A L'ATELIER	